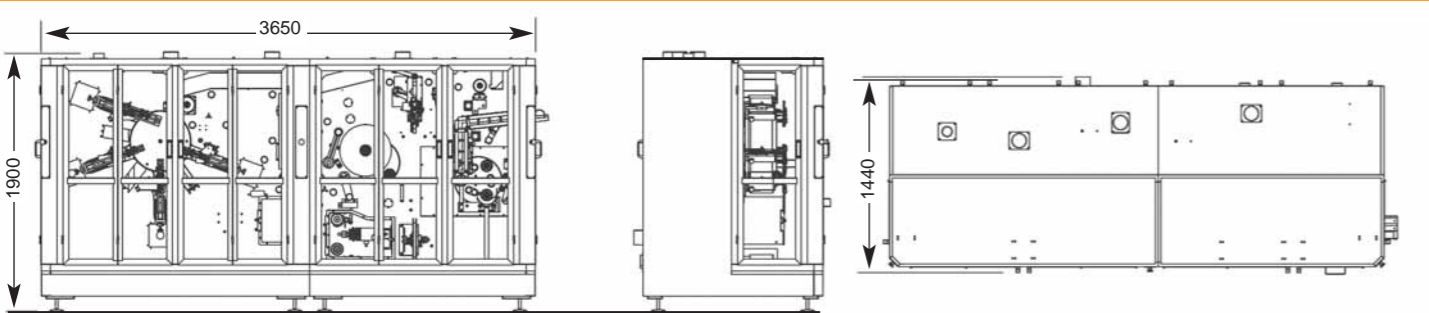


CARATTERISTICHE	
Larghezza max. materiale.....	150 mm
Luce di stampa .....	150 mm
Diametro max. bobine in partenza .....	400 mm
Diametro max. bobine in arrivo.....	160 mm
Ingranaggi elicoidali.....	modulo 1 passo metrico
Sviluppo min. di stampa ø 54.....	170 mm
Sviluppo max. di stampa ø 160.....	502 mm
Colori stampa max.....	n°4
Velocità regolabile.....	0÷220 m./min.
Motore principale.....	3 KW AC 380/415V 3PH
Registro circonferenziale su ogni gruppo stampa .....	+/- 2.32 mm
Registro assiale su ogni gruppo stampa .....	+/- 2 mm
Tensione di alimentazione.....	400V 50Hz trifase 50 Amp.
Produzione in 8 ore per dimensioni rotolo 50 x 66 mt. ....	2800 pz.

Cambio automatico della bobina di partenza con aggancio e taglio film ●  
Trattamento corona (Opzionale) ● Guidanastro elettronico per mantenere il  
nastro allineato anche dopo l'operazione di cambio bobina ● Cilindro di  
contro stampa cromato retinato ø 450 mm a temperatura regolabile ● N° 4  
stazioni di stampa con retinati cromati ● Inchiostrazione con racla positiva in  
acciaio ● Sezioni di asciugamento ad aria calda termoregolata con  
aspirazione incorporata tra i gruppi stampa ● Cilindri porta cliché con possibilità  
di registro assiale e circonferenziale ● Tunnel di asciugamento principale con  
temperatura ad aria calda termoregolata ● Applica bandella automatico per  
bandella a nastro ● Gruppo taglio multiplo con lame a rasoio ● N° 3 Portarotoli  
riavvolgitori diam. 3" ● Tramoggia per il carico dei manicotti vuoti ● Taglio  
automatico a fine bobina con il controllo di posizione bandella ● Scarico  
automatico del rotolo in riavvolgimento dopo il taglio e posizionamento del  
nuovo manicotto

CARATERISTIQUES	
Largeur maxi du ruban .....	150 mm
Largeur maxi d'impression .....	150 mm
Diamètre maxi rouleau de départ .....	400 mm
Diamètre maxi rouleau à l'arrivée .....	160 mm
Ingranaggi elicoidali.....	modulo 1 passo metrico
Longeur mini d'impression ø 54.....	170 mm
Longeur maxi d'impression ø 160.....	502 mm
groupes d'impression.....	n°4
Vitesse réglable.....	0÷220 m./min.
Moteur principal.....	3 KW AC 380/415V 3PH
Enregistrement de la circonférence sur chaque poste d'impression .....	+/- 2.32 mm
Enregistrement axial sur chaque poste d'impression .....	+/- 2 mm
Tension d'alimentation.....	400V 50Hz trifase 50 Amp.
Production en 8 heures de travail pour bobine 50 x 66 mt. ....	2800 pz.

Changement automatique du rouleau au départ avec accrochage et  
coupe du ruban ● Traitement Corona ( option) ● Guide-ruban électronique  
pour l'alignement du ruban même après l'opération de changement du rouleau  
● Cylindre de contre-impression chromé et tramé au diam. de 450 mm. à  
température réglable ● N°4 postes d'impression avec cylindres chromés et  
tramés ● Encre par racla positive en acier ● Sections de séchage à air  
chaud thermoréglé avec aspiration encastrée entre les postes d'impression  
● Cylindres d'impression avec la possibilité d'enregistrement axial et de la  
circonférence ● Tunnel de séchage principal avec température à air  
chaud thermoréglé ● Application automatique des bandelettes ● Groupe de  
coupe multiple avec lames rasoir ● N° 3 porte-rouleaux enrouleurs diam. 3 "  
● Trémie pour le chargement des mandrins vides ● Coupe en automatique à  
la fin du rouleau avec contrôle de la position de la bandelette  
● Déchargement automatique du rouleau après coupe et positionnement du  
nouveau mandrin



SPECIFICATIONS	
Max. web width.....	150 mm
Max. printing width .....	150 mm
Max. log roll diameter .....	400 mm
Max. rewind roll diameter .....	160 mm
Helical gears module.....	modulo 1 passo metrico
Min. print repeat length ø 54.....	170 mm
Max. print repeat length ø 160.....	502 mm
Max. printing colors.....	n°4
Adjustable speed.....	0÷220 m./min.
Main motor.....	3 KW AC 380/415V 3PH
Lengthwise register adjustment on each printing station .....	+/- 2.32 mm
Axial register adjustment on each printing station .....	+/- 2 mm
Power supply.....	400V 50Hz trifase 50 Amp.
8 hours production for dimensions roll 50 x 66 mt. ....	2800 pz.

Automatic change of the log roll with tape hook and cut ● Corona  
treatment ( option) ● Electronic tape-guide for the automatic control of the  
tape alignment ● Screened, chromium plated central drum 450 mm. diam.  
with adjustable temperature ● Nr. 4 printing stations equipped with chromium  
plated anilox rollers ● Drying tunnel between the printing stations by  
thermoregulated hot air with suction system ● Cliché-cylinders with lengthwise and  
axial register adjustment possibility ● Main drying tunnel with thermoregulated  
hot air temperature ● Automatic tape tab attachment  
● Multiple cutting group with razor blades ● Nr. 3 rewind mandrels 3" diam  
● Cores feeding ● Automatic cutting at the end of the roller with tab position  
checkout ● Automatic discharge of the rewinding mandrel after cutting and  
positioning of the new core

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	
Max. Materialbreite.....	150 mm
Max. Druckbreite .....	150 mm
Max. Durchmesser der Startrolle .....	400 mm
Max. Durchmesser der Endrolle.....	160 mm
Schraegzahnraeder.....	modulo 1 passo metrico
Min. Drucklaenge, Durchmesser ø 54.....	170 mm
Max. Drucklaenge, Durchmesser ø 160.....	502 mm
Max. Druckfarben .....	n°4
Verstellbare Geschwindigkeit.....	0÷220 m./min.
Hauptmotor.....	3 KW AC 380/415V 3PH
Seitliche Druckverstellung beim Maschinenlauf .....	+/- 2.32 mm
Longitudinale Druckverstellung beim Maschinenlauf .....	+/- 2 mm
Anschlussspannung.....	400V 50Hz trifase 50 Amp.
8 Stunden Leistung bei 50 x 66 Mt Rollenabmessungen. ....	2800 pz.

Automatische Drehung der Mutterrolle mit Folienanhang und Folienschnitt ●  
Korona Behandlung (optional) ● Elektronische Bandfuehrung um das Band  
auch nach der manuellen Rollendrehung ausgerichtet zu halten ● Verkroemter  
Rasterwalze 450mm Durchmesser mit verstellbarer Geschwindigkeit ● Nr. 4  
Druckwerken mit verkroemter Rasterwalzen ● Druck mittels Stahlkrakel ●  
Trocknungssysteme mit warmer Luft, thermogeregelte mit Absaugung zwischen  
den Druckwerken ● Klischeewalzen mit Moeglichkeit von longitudinaler und  
seitlicher Druckverstellung ● Haupttrocknungstunnel mit verstellbarer Temperatur  
mit thermogeregelter Luft ● Automatische Blaettchenverbindungsvoerrichtung  
fuer Rollenblaettchen ● Mehrfache Schneidvoerrichtung mit Rasierklingen ●  
Nr. 3 Aufwickeldorne mit 3" Durchmesser ● Einlauftrichter zur Ladung von leeren  
Kernen ● Automatisches Schnitt am Ende der Rolle mit Schnitt genau an Ende  
der Blaettchenverbindung ● Automatische Abladung der Rolle waehrend  
Aufwicklung nach dem Schnitt und Stellung der neuen Kernen

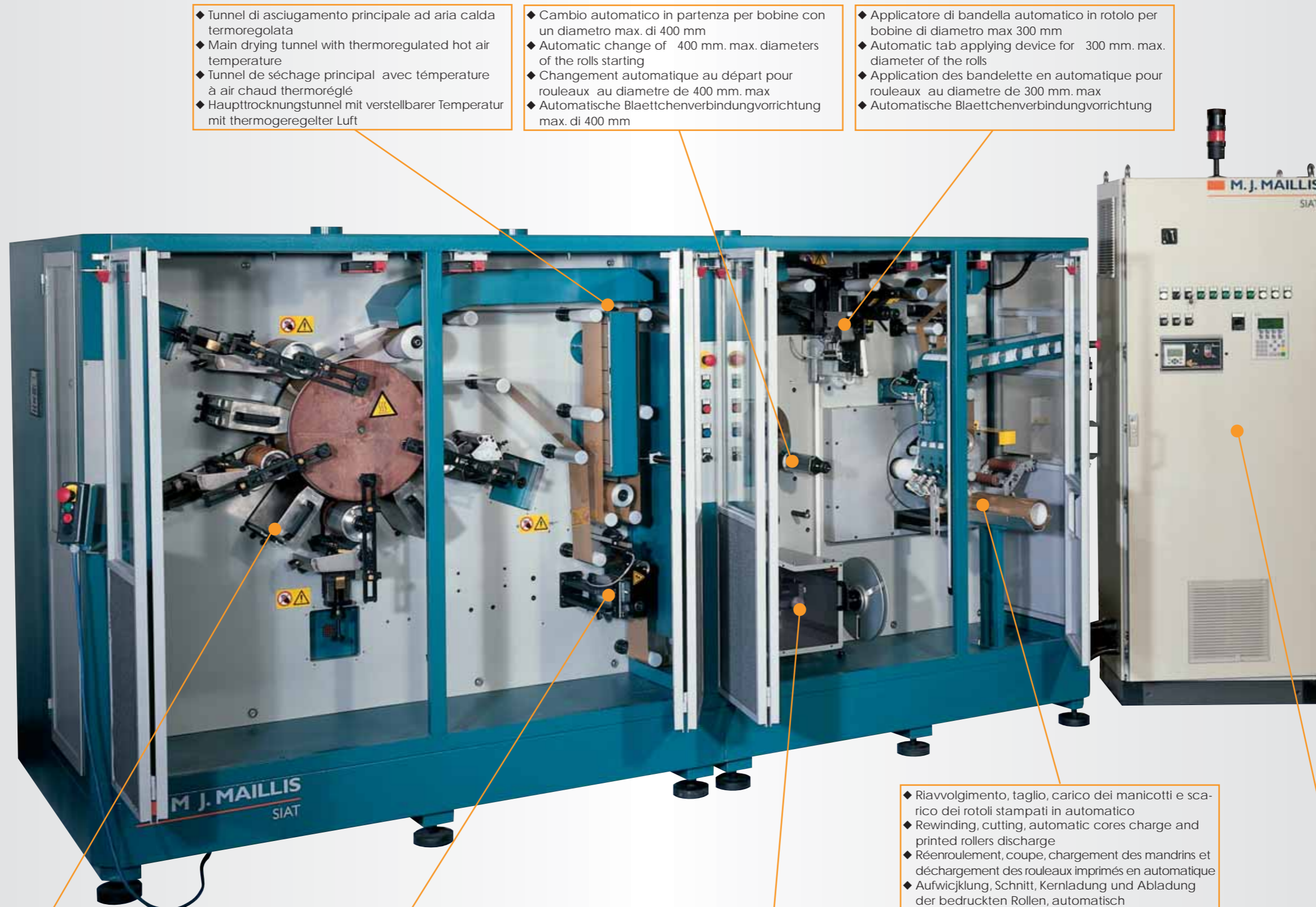
cod.pub.bl. SBC0006042

the new generation



L-444

Macchina da stampa automatica per nastri adesivi  
Automatic printing Machine for self-adhesive tapes  
Machine automatique pour imprimer rubans adhesives  
Automatische Druckmaschine fuer Selbstklebbaender



- ◆ Tunnel di asciugamento principale ad aria calda termoregolata
- ◆ Main drying tunnel with thermoregulated hot air temperature
- ◆ Tunnel de séchage principal avec température à air chaud thermoréglé
- ◆ Haupttrocknungstunnel mit verstellbarer Temperatur mit thermogeregelter Luft

- ◆ Cambio automatico in partenza per bobine con un diametro max. di 400 mm
- ◆ Automatic change of 400 mm. max. diameters of the rolls starting
- ◆ Changement automatique au départ pour rouleaux au diamètre de 400 mm. max
- ◆ Automatische Blaettchenverbindungsvorrichtung max. di 400 mm

- ◆ Applicatore di bandella automatico in rotolo per bobine di diametro max 300 mm
- ◆ Automatic tab applying device for 300 mm. max. diameter of the rolls
- ◆ Application des bandelette en automatique pour rouleaux au diamètre de 300 mm. max
- ◆ Automatische Blaettchenverbindungsvorrichtung

- ◆ Tunnel di asciugamento tra le stazioni di stampa ad aria calda termoregolata con sistema di aspirazione
- ◆ Drying tunnel between the printing stations by thermoregulated hot air with suction system
- ◆ Sections de séchage à air chaud thermoréglé avec aspiration encastrée entre les postes d'impression
- ◆ Trocknungssysteme mit warmer Luft, thermogeregelte mit Absaugung zwischen den Druckwerken

- ◆ Guidanastro elettronico per il controllo automatico allineamento nastro
- ◆ Electronic tape guide for the automatic control of the tape alignment
- ◆ Guide-ruban électronique pour le contrôle en automatique de l'alignement du ruban
- ◆ Elektronische Bandführung zur automatische Kontrolle der Bandausrichtung

- ◆ Trattamento Corona per la stampa di nastri in polipropilene a base acrilico (opzionale)
- ◆ Corona Treatment for acrylic and polypropylene tape printing ( optional)
- ◆ Traitement Corona pour l'impression des rubans en polypropylène à base acrylique (option)
- ◆ Corona Behandlung zum Druck von akrilic OPP (optional)

- ◆ Riavvolgimento, taglio, carico dei manicotti e scarico dei rotoli stampati in automatico
- ◆ Rewinding, cutting, automatic cores charge and printed rollers discharge
- ◆ Réenroulement, coupe, chargement des mandrins et déchargement des rouleaux imprimés en automatique
- ◆ Aufwicklung, Schnitt, Kernladung und Abladung der bedruckten Rollen, automatisch

- ◆ Pannello di controllo digitale di facile e semplice lettura con contimetri elettronico
- ◆ Easy and friendly digital control panel equipped with electronic meter-counter
- ◆ Panneau de contrôle digital à lecture simple et facile par compte-mètre électronique
- ◆ Einfache Digitale Tastbrett mit elektronischem Meterzaehler